HASIT
Přirozeně lépe stavět

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT 160

Vápenný štuk



Oblast použití

Jemná vápenná omítka s povrchovou úpravou filcováním určená pro ruční zpracování ve vnějším i vnitřním prostředí. Jako jemná vápenná omítka (štuk) pro povrchovou úpravu všech typů zdrsněných jádrových omítek s možností vyrovnání jádrové omítky vrstvou do 2 mm. Nanesenou vrstvu je nutné opatřit nátěrem, pro vnější prostředí doporučujeme nátěrové hmoty na bázi silikátu popřípadě silikonu. Není vhodný pro následné obložení obkladem nebo těžkými tapetami a aplikaci na stěrková(armovací) cementová lepidla. Při aplikaci omítek doporučujeme dbát pokynů a zásad uvedených v ČSN EN 13914-1 (2). V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.

Vlastnosti

- Výborné zpracování.
- Ideálně rovnoměrná struktura povrchu
- Přírodní bílá
- Vysoké pokrytí plochy

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000956016	2000022914	2000022916	2000956028	2000964110
Celní tarifní číslo	32149000				
Balení					
Množství na balení	30 kg/Bal.	1000 kg/Bal.	30 kg/Bal.		25 kg/Bal.
Balení na paletě	35 Množ./Pal.		35 Množ./Pal.		
Zrnitost	0-0,5 mm		0-1 mm		0-0,5 mm
Spotřeba		ca. 1,35 kg/m²/mm			ca. 1,35 kg/m²/mm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.				
Vydatnost	ca. 22,5 L/Bal.	ca. 750 L/t	ca. 22,5 L/Bal.		ca. 19 L/Bal.
Množství vody na jednotku	ca. 12 L/Bal.	ca. 0,4 L/Bal.	ca. 12 L/Bal.		
Reakce na oheň	A1				
Absorpce vody	Wc0 EN 998-1				
Třída pevnosti v tlaku	CS I EN 998-1				

HASIT
Přirozeně lépe stavět

HASIT 160

Vápenný štuk

Číslo výrobku	2000956016	2000022914	2000022916	2000956028	2000964110
Tepelná vodivost	0,61 W/mK pro P=50% EN 998-1 (tabulková hodnota) 0,66 W/mK pro P=90% EN 998-1 (tabulková hodnota)				
Doba schnutí	24 hod				
Tloušťka vrstvy	1-2 mm				
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	≤ 1600 kg/m^3				
Pokyny k balení	V papírových pytlích.				

Materiálové složení

- Kvalitní vápencový písek
- Minerální
- Bílý vápenný hydrát

Podmínky zpracování

Během fáze zpracování a schnutí nesmí teplota vzduchu ani podkladu klesnout pod +5 °C ani stoupnout nad +30 °C. Během zpracování a vytvrzování materiálu, nejméně však po dobu 7 dnů, chraňte před mrazem. Aby se zabránilo příliš rychlému odpařování vody z čerstvé omítky v důsledku silného slunečního záření (vysoká teplota povrchu) a/nebo větru (riziko vzniku trhlin, úbytek vlhkosti), jsou nutná zvláštní ochranná opatření/následná úprava (např. zakrytí, udržování vlhkosti). Omítku je třeba chránit před dodatečným pronikáním vlhkosti (správné větrání po aplikaci potěru!).

Podklad

Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Celoplošně zdrsněná a vyschlá podkladní omítka. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2).

Příprava podkladu

Pro velmi porézní materiály nebo různě savé podklady použít penetrační nátěr AP 300 Grundierung.

Příprava materiálu

Při ručním zpracování obsah pytle smíchat s daným množstvím vody (pitná voda nebo voda dle ČSN EN 1008) míchadlem, kontinuální míchačkou. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřípustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

Informace o zpracování

Po aplikaci je nutné zajistit dobré schnutí a vytvrzení (např. nucené větrání). Přímý ohřev omítky není dovolen. Nátěry a tapety je možné aplikovat po celkovém vytvrdnutí a vyschnutí plochy (cca 4 týdny).

Zpracování

Při ručním zpracování Omítka se nanáší ručně na podklad plastovým nebo ocelovým hladítkem a při počátku tuhnutí stočit povrch houbou nebo filcem. Při strojním zpracování s komerčními omítacími stroji pro velmi jemné omítky nastříkat na podklad, špachtlí nebo ocelovým hladítkem stáhnout a povrchově upravit.

Před nanášením další vrstvy musí být vyzkoušeno celkové vyschnutí podkladu.

Skladování

Skladujte v neotevřených originálních obalech v suchu na dřevěných paletách v uzavřených prostorách s normální vlhkostí (max. 65 %) a teplotou (max. +30 °C).

Technický list (TL) | CS | 15.10.2026

HASIT 160

Vápenný štuk

Skladujte minimálně 9 měsíců.

Značka

Obecné pokyny

Při zpracování našich výrobků je třeba dodržovat informace uvedené v našich technických listech a obecných a specifických národních norem.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Při aplikaci je třeba zohlednit národní, jakož i evropské normy a nařízení, navíc mezinárodní a příslušné národní standardy, předpisy, směrnice pro zpracování, technické listy atd.
Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.

Tento výrobek nesmí být míchán s jinými výrobky, materiály nebo cizími látkami, pokud to není výslovně stanoveno v technické dokumentaci.

Při zpracování je třeba dodržovat platné normy a předpisy pro každou konkrétní oblast použití. Maximální tloušťka vrstvy 2 mm nesmí být překročena.